  

**VALUTAZIONE DEL COMPORTAMENTO**

**COMPETENZE DI CITTADINANZA**

**ALUNNO…………………..CLASSE……………....PLESSO,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **COMPORTAMENTO SOCIALE** | **relazione** |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | **sì** | **no** | **parzialmente** |
| **rispetta gli altri** |  |  |  |
| **è disponibile alla collaborazione** |  |  |  |
| **aiuta i compagni nel superare le difficoltà** |  |  |  |

 |
| **COMPORTAMENTO DI LAVORO** | **partecipazione****impegno****metodo di studio** |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | **sì** | **no** | **parzialmente** |
| **partecipa con attenzione a tutte le attività** |  |  |  |
| **manifesta disponibilità all’ascolto e al dialogo** |  |  |  |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | **sì** | **no** | **parzialmente** |
| **mette in pratica le indicazioni ricevute** |  |  |  |
| **porta a termine gli impegni presi e li esegue con precisione** |  |  |  |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | **sì** | **no** | **parzialmente** |
| **porta a scuola tutti i materiali occorrenti** |  |  |  |
| **si applica in tutte le discipline** |  |  |  |

 |

**AVERSA,……………………………**

 IL TEAM DI CLASSE